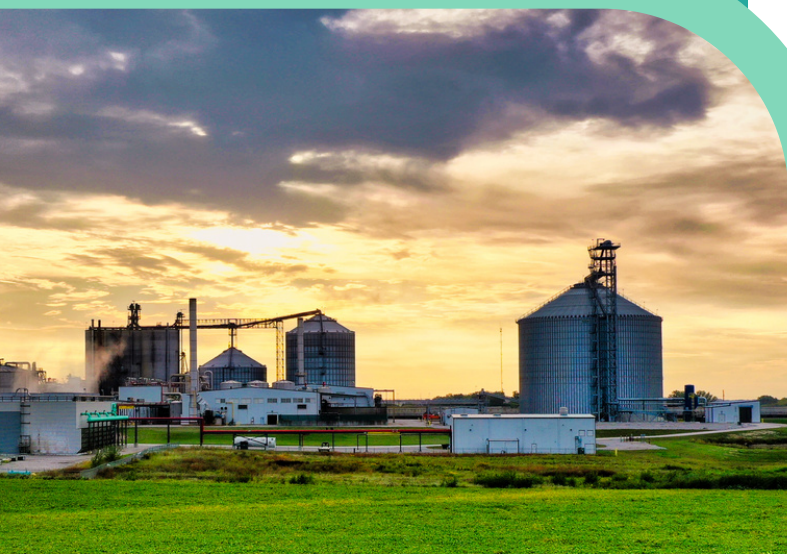


OS BENEFÍCIOS DA SOLUÇÃO DE MEMBRANA

- Menor consumo de vapor, reduzindo a necessidade de bagaço e melhorando a pontuação de CBIOS.
- Redução de água de resfriamento.
- Maior flexibilidade no design.
- Operação contínua.
- Elimina a necessidade ou adição de produtos químicos perigosos e nocivos.



VALORES DA WHITEFOX

Nossa inovadora tecnologia de membrana permite que etanol hidratado, anidro e outros produtos químicos sejam produzidos com menos consumo de energia e água, aumentando a lucratividade e reduzindo o impacto ambiental.

Nossa gama de soluções de membrana foi projetada para reduzir o desperdício de energia e água em processos industriais, tornando-os mais lucrativos e capazes de atingir as metas Net Zero.

Procurando uma abordagem personalizada para desenvolver uma solução que atenda aos objetivos de sua planta.

Entre em contato.



whitefox.com/membranas-br/



MEMBRANAS DA WHITEFOX

Pioneirismo rumo a um futuro Net Zero por meio da inovação em biocombustíveis de última geração



POR QUE ESCOLHER A WHITEFOX?

Nossa inovadora tecnologia de membrana permite que o etanol e outros produtos químicos sejam produzidos com menor consumo de energia e água, aumentando a lucratividade e reduzindo o impacto ambiental.

A maioria dos processos de produção incorpora separações químicas intensivas em energia, respondendo por impressionantes 10-15% do consumo total de energia do mundo. A separação de etanol à base de cana-de-açúcar no Brasil para etanol anidro não é diferente.



ESTUDO DE CASO DE BENEFÍCIOS

Recentemente, realizamos um estudo de viabilidade para uma instalação de etanol da cana de açúcar localizada no Brasil, visando aumentar sua eficiência geral.

Com a implementação da tecnologia de membrana Whitefox, conseguimos atingir as metas comerciais do cliente de reduzir consumo de vapor na destilaria em 50%, o que possibilitou economia de bagaço. Isso se traduziu na capacidade do cliente de diversificar seu portfolio de receita, seja produzindo mais eletricidade, produzindo mais açúcar ou vendendo o bagaço excedente.

Com as membranas Whitefox, este cliente pode:

- ter bagaço excedente para suportar o aumento da capacidade de etanol;
- produzir mais energia;
- reduzir seu custo/litro por não ter que comprar bagaço;
- aumentar sua receita anual;
- aumentar a produção de açúcar.



EXCELÊNCIA OPERACIONAL